
SH 型单级双吸清水离心泵使用说明

1、启动与停止:

①启动前，转动泵的转子，应该轻滑均匀。

②关闭出水闸阀，向泵内注水(如无底阀则用真空泵抽空引水)，要保证泵内充满水，无空气窝存。

③如果泵上装有真空表或压力表，要关闭其与泵相连接的旋塞再起电动机，待转速正常后再打开；然后逐渐打开出水闸阀，如流量过大，可以适当地关小闸阀进行调节；反之流量过小时，将闸阀开大。

④均匀地拧紧填料压盖上的压紧螺母，使液体成滴状漏出，同时注意填料腔处的温升。

⑤当停止水泵运转时，要先关闭真空表及压力表的旋塞和出水管路上的闸阀，然后关闭电动机的电源，如所处环境的温度较低时，则应将泵体下部的四方螺塞打开，去掉剩水，以免冻裂。

⑥长期停止使用时，应拆开水泵将零件上的水擦干，在加工表面涂上防锈油保管好。

2、运转:

①水泵轴承最高温度不应超过 75℃。

②润滑轴承用的钙基黄油的数量以占轴承体空间的 1 / 3~1 / 2 为宜。

③填料磨损时可适当压紧填料压盖，若磨损过多应加以更换。

④定期检查联轴器部件，注意电机轴承温升。

⑤运转过程中，如发现噪声或其他不正常的声音时，应立即停车，检查其原因，加以消除。

⑥不得任意提高水泵的转速，但可以降低转速使用，如本型泵额定转速为 n ，流量为 Q ，扬程为 H ，轴功率

为 N ，降低转速为 n_1 ，降速后流量，扬程，轴功率分别为 Q_1 、 H_1 和 N_1 ，其相互关系，可用下列公式进行换算。

$$Q_1 = \left(\frac{n_1}{n} \right) Q$$

$$H_1 = \left(\frac{n_1}{n} \right)^2 H$$

$$N_1 = \left(\frac{n_1}{n} \right)^3 N$$

故障排除

故 障	原 因	消 除 方 法
一、泵不吸水，压力表及真空表的指针剧烈跳动。	1、注入的水不够； 2、管路或仪表漏气。	1、再往泵内注水； 2、拧紧堵塞漏气处。
二、泵不吸水，真空表显示高度真空。	1、底阀没打开或已淤塞； 2、吸水管路的阻力太大； 3、吸水高度太高。	1、校正或更换底阀； 2、清洗或更换吸水管路； 3、降低吸水高度。
三、泵不出水，压力表显示有压力。	1、出水管路阻力太大； 2、旋转方向不对； 3、叶轮堵塞； 4、转速不够。	1、检查或缩短出水管路； 2、纠正电动机的旋转方向； 3、清洗叶轮； 4、提高转速。
四、流量不足或扬程太低。	1、叶轮或进出水管路阻塞； 2、双吸密封环磨损过多，或叶轮损坏； 3、转速低于规定值。	1、清洗叶轮或管路； 2、更换损坏的零件； 3、调正至额定转速。
五、泵消耗的功率过大。	1、填料压得太紧； 2、叶轮与双吸密封环摩擦； 3、流量过大。	1、拧松填料压盖； 2、检查原因，消除机械摩擦； 3、调节出水闸阀，使之在规定的范围内运转。
六、泵内部声音反常，泵不上水。	1、吸水管阻力过大； 2、吸水高度过高； 3、吸水处有空气吸入； 4、所吸送液体温度过高； 5、流量过大而发生汽蚀现象。	1、清理吸水管及底阀； 2、降低吸水高度； 3、检查底阀；降低吸水高度，堵塞漏气处； 4、降低液体温度； 5、调节出水闸阀，使之在规定的性能范围内运转。
七、泵不正常振动。	1、泵发生汽蚀； 2、叶轮不平衡； 3、泵轴与电动机轴不同心； 4、底脚螺钉松动。	1、调节出水闸阀，使之在规定的性能范围内运转； 2、叶轮校正静平衡； 3、校正泵轴与电动机轴的同轴度； 4、拧紧底脚螺钉。
八、轴承过热。	1、轴承内没有油； 2、泵轴与电机轴不在同一中心线上。	1、检查并清洗轴承体，加润滑油； 2、校正两轴的同轴度使在同一中心线上。